DEKORATİF & KORUYUCU BOYALAR
ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ
FM.275.00000 DR.FERRO DTM ÖZEL METAL BOYASI
ÜBF NO.201912.FM275
REVİZYON TARİHİ: 12/2019

ÜRÜN TANIMI

Metal üzerine direk uygulanabilen, fitalik reçine kombinasyonlu metalik pigment karışımı içeren hızlı kuruyan , solvent bazlı parlak metalik görünümlü bir sonkat boyadır

ÖZELLİKLERİ

Dr Ferro Özel Metal Boya , tek bileşenli hava kurumalı hem dekoratif hem korozyon dayanımlı bir boyadır. Bağlayıcı ve uygun pigment kombinasyonu sayesinde hafif ve orta atmosferik koşullara koruma sağlar.

Reçine kombinasyonu parlak bir görünüm ve kir tutmama özelliği kazandırır. Çok iyi yayılma ve yüzeyi ıslatma özelliğinden dolayı basit pas temizliği yapılmış yüzeylere direk metal üzerine yugulanabilir.

ÖNERİLEN UYGULAMA ALANI

Çelik yapılarda, makine, bahçe mobilya ve aksesuarlarında, demir parmaklık ve kapılarda , tarım alet ,ekipmanlarının boyanması ve korozyondan korunmasında kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

BOYA FİLMİ	Metalik Parlak
BAĞLAYICI TİPİ	Özel Reçine Kombinasyonu
VİSKOZİTE	95-100 KU
ÖZGÜL AĞIRLIK	0,99-1.02 kg/lt
KATI MADDE(%Ağırlıkça)	55
KATI MADDE(%Hacimce)	48
UÇUCU ORGANİK MADDE	<420 gr/L
PARLAMA NOKTASI	21°C (70°F)

KAT BAŞINA ÖNERİLEN UYGULAMA KALI	**MİNİMUM**	**MAKSİMUM**
YAŞ (MİKRON)	105	208
KURU(MİKRON)	50	100
SARFİYAT m2/L önerilen	9,5	4,8
TEORİK KAPLAMA ALANI m2/L (35 mic. k	13,7	

NOT: Fırça ve rulo uygulamalarında maksimum film kalınlığına ulaşmak için birden fazla kat uygulamak gerekebilir.

UYGULAMA ALETLERİN TEMİZLİĞİ	Ksilen, Selülozik Tiner, Thinner 646
RAF ÖMRÜ	24 ay kapağı açılmamış orijinal kutusunda
DEPOLAMA SICAKLIĞI	Direk güneş almayan iç mekanlarda 5°C ila 35°C arasında en uygundur.

ORTALAMA KURUMA SÜRELERİ

	10°C	**25°C**
DOKUNMA ZAMANI	45 dk	30 dk
TOZ TUTMAMA ZAMANI	3 saat	2 saat
KATLAR ARASI BEKLEME ZAMANI MAKS.	5 saat	3 saat
TAM KURUMA ZAMANI	2 gün	1 gün
MAKSİMUM KÜRLENME	9 gün	7 gün

Kuruma süreleri ,sıcaklık ,bağıl nem ve film kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Boya işlemine başlanmadan önce yüzeyi kir,toz,yağ ve tabaka halinde olabilecek pastan uygun bir yöntem (zımparalama,kumlama veya solventle temizleme) kullanarak temizleyiniz.

Yeni boyanacak yüzeyleri temizleme solventi kullanarak üzerindeki yağ tabakasından arındırınız. Uygulamaya başlamadan önce kutuyu iyice karıştırınız.
İlk kat boyama işlemini takip eden maksimum 3 saat içinde ikinci uygulama yapılmalıdır. Boya tabancasıyla uygulama durumunda ise ağırlıkça %20 oranında 646 tiner ile karıştırarak uygulama yapınız.
Katlar arasında 15-20 dakika ara ile ince katlar şeklinde 3-4 kat uygulama yapılması önerilir. Boya tabancasının yüzeyden uzaklığı 15-20 cm ve hava basıncı 2 bar olmalıdır.
İnceltme oranı ve uygulama koşulları ile boyanın desen boyutları değişiklik gösterebilir.

Minimum önerilen Yüzey hazırlığı
Demir ve Çelik Yüzeylerde: SSPC-SP2/ISO8501-1:2007 St2

UYGULAMA

HAVASIZ PÜSKÜRTME (Airless Spray)
Basınç.....minimum (170 bar)
Meme Ölçüsü.....0.015"-0.021"
İnceltme.....Hacimce %10-15 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646
FIRÇA
Fırça Türü.....Naylon/Polyester veya Doğal Kıl Fırça
İnceltme.....Hacimce %5-10 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646
HAVALI PÜSTÜRTME (1.4-1.6 mm Üsten hazneli boya tabancası)
Basınç .....1,8-2,2 bar
İnceltme.....Hacimce %15-20 arasında Ksilen, Endüstriyel tiner, Thinner 646

Belirtlien Film Kalınlığı, Kuru: 100 mikron
Belirtlien Film Kalınlığı, Yaş: 208 mikron
Katlar arası bekleme , min: 3 saat 25°C ; 5 saat 10°C

UYGULAMA KOŞULLARI

Sıcaklık (hava, yüzey, Ürün):
5°C minimum, 35°C maksimum
En az 3°C çiy noktası üzerinde
Bağıl Nem: % 85 maksimum

SERTİFİKALAR /ONAYLAR

İLAVE BİLGİLER

Korozyon direnci	100 mikron kuru film, Tip 2 A366 çelik panel, 1600 saat (8 yıl) ASTM B117 1973
Darbe dayanımı	100 mikron kuru film , 15cm (face) BS3900, E7 falling ball 15"/lb 7 gün
Yapışma	100 mikron kuru film , BS3900, E6 falling , 7 gün
Kimyasallara dayanımı	Seyretlik asit ve alkali sıçrantılarına karşı, petrol, mazot, inşaat kimyasallarına karşı tam kürlendiğinde
Sıcaklık dayanımı	eksi 20 ila 150 C kısa süreli maruziyetler, Maksimum 80 C sürekli ,tam kürlenmeden sonra NOT: 50 C üzeri sıcaklıklar renk değişimine sebep verebilir.
UV Dayanımı	Reçine içeriği, UV ışınlarına karşı tebeşirlenme ve renk sararması yaparlar.

ÖNERİLEN SİSTEMLER

Kuru Film Kalınlığı (Demir -Çelik Yüzey mikron

1. FR.272.0000 Dr Ferro Rapid Endüstiye 80
2. FM.275.0000 Dr Ferro DTM Özel Meta 160 **C3 H ISO 12944**

The systems listed above are representative of the product's use, other systems may be appropriate.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Kullanmadan önce Güvenlik Bilgi Formunu okuyunuz.CST yayınlaıdğı teknik dökümanı değiştirme hakkına sahiptir. Daha fazla bilgi için teknik servis bölümü ile irtibata geçiniz.

GARANTİ

CST Kimya bu ürünün , standartlara uygun ve hatasız olarak üretildiğini garanti eder. Kanıtlanmış bir üretim hatası olması durumunda CST hatalı ürünü değiştirir veya ücreti iade eder. Bunun haricinde hiçbir koşul altında CST garanti sağlamaz veya garanti belgesi oluşturmaz.

Okuyucu İçin Uyarı

Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı ve\veya Kullanıcı'ya aittir. Aksi belirtilmedikçe, ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, iş kazalarından veya doğrudan veya dolayı zarar ve ziyandan sorumluluğundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı ve\veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren beş yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.